

REDOCOL GREENLINE KANTOL (LÖSEMITTELFREI)

Basis	Vinylacetat-Copolymerisat
Anwendungsbereich	Zum Verkleben von ABS-, PP- PMMA- und PVC-Starkkanten auf Holzwerkstoffe Zum Verkleben von Furnier-/Starkfurnierkanten auf Holzwerkstoffe
Verarbeitungshinweise	Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Holz- und Materialfeuchtigkeit 8-12 % je nach Anwendung. Klebstoff einseitig mittels Pinsel, Spachtel, Roller oder Leim-spritze auf das Trägermaterial angeben. Danach Kante anpressen.
Presszeit	bei 20 ° C ca. 30 min. Die Weiterverarbeitungszeit richtet sich nach der Kanten- bzw. Folienart und nach der Beanspruchung während der Bearbeitung. Aufgrund der Vielzahl von Kantenmaterialien und Folienqualitäten sind Vorversuche zu empfehlen.
Auftragsmenge	100 - 150 g / m ² je nach Saugfähigkeit des Trägermaterials
Offene Zeit	ca. 11 min. bei 20 °C
Verarbeitungstemperatur	mindestens 10 ° C
Pressdruck	0,5 N/ mm ²
Viskosität	6.000 bis 8.000 mPa.s
pH-Wert	4,5 - 5,5
Weiterverarbeitung	Verklebungsversuche mit Starkkanten aus ABS, PVC und PP haben ergeben, dass bei sachgemäßer Verklebung der Kanten auf entsprechendem Trägermaterial bereits nach ca. 30 min. beigefräst werden kann.
Lagerzeit	bis zu 12 Monate (In dicht verschlossenen Originalgebinden kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen)

Achtung: frostempfindlich!